



**Pour diffusion immédiate**  
29 mai 2008

**Drupa 2008 - Hall 8b Stand A61**

*Créer un avenir en imprimerie*  
**Screen renforce son engagement envers le CtP**

Screen est le fournisseur leader mondial de CtP avec plus de 30 % de la part du marché. La société est fière de sa position dans les industries de l'imprimerie et du prépresse du monde entier, possédant des ententes OEM avec plusieurs grandes sociétés graphiques. Elle continue de développer des produits en fonction de l'évolution des besoins de ses clients. Elle vient, par exemple, de lancer le PlateRite Ultima 48000 en réponse à la nouvelle génération de presses grand format qui fait son entrée sur le marché. L'engagement de Screen envers les CtP demeure aussi ferme, fiable et durable que ses systèmes de gravure de plaques.

Screen propose des systèmes qui répondent à tous les besoins allant des dispositifs 4, 8, 16, 24, 36, 80 aux dispositifs 96 pages, pour des applications labeur, presse et flexo. C'est le savoir-faire de Screen et sa technologie supérieure qui lui ont assuré sa position comme premier fournisseur de CtP au monde. La société a pénétré le marché de la gravure de plaques très grand format (VLF) en 2005, et les caractéristiques de cohérence, de fiabilité et de perforation intégrale lui ont valu une part de marché VLF qui s'élève à 25 % aujourd'hui. Par rapport aux années passées, elle prévoit que plus de machines seront livrées partout dans le monde, et qu'elle vendra bientôt son 12 000<sup>e</sup> CtP.

Elle consacre sans relâche des sommes phénoménales en recherche et développement de CtP, afin d'assurer que sa gamme de produits continue de répondre aux besoins de fiabilité et de productivité des clients et de les anticiper. Au cours des deux dernières années, Screen a lancé de nouveaux systèmes de gravure de plaques pour la flexo et le secteur de la presse, et de nouveaux modèles ont été ajoutés pour la Drupa. Ils incluent le PlateRite FX1524, nouveau CtP flexo milieu de gamme au format 1067 mm x 1524 mm produisant un point de haute qualité et destiné aux marchés du cartonnage et de l'emballage souple.

Les systèmes de gravure de plaques Screen pourront être mis à niveau sur le site en fonction de l'augmentation de la charge de travail de l'utilisateur. Les utilisateurs de Screen peuvent non seulement mettre à niveau leur automatisation, mais, s'ils le souhaitent, ils peuvent également démarrer avec une machine manuelle de faible productivité et la faire progresser

en fonction de l'évolution de leurs besoins jusqu'à un modèle entièrement automatisé à vitesse élevée en conservant la même unité de base.

Aujourd'hui, Screen offre la gamme de CtP la plus riche du marché, certains de ses systèmes atteignant la plus haute vitesse d'écriture, ainsi que la fiabilité et les niveaux d'automatisation les plus complets qui permettent à Screen de pouvoir offrir le meilleur « coût total de possession » de l'industrie.

À la Drupa, Screen présentera des solutions CtP sur de nombreux stands, notamment ceux de ses principaux OEM et de sociétés comme Ipagsa, XinGraphics, Proteck et Toray.

#### **La gamme grand format : PlateRite Ultima**

La série PlateRite Ultima se décline en modèles CtP thermiques GLV 16, 24, 26, 80 et 96 pages. Les deux derniers modèles lancés en mars, PlateRite Ultima 40000 et PlateRite Ultima 48000, sont conçus pour répondre spécifiquement à la nouvelle génération de presses XXL.

**Le PlateRite Ultima 48000** offre à l'industrie graphique le plus grand format de sortie au monde. Au cours des dernières années, on note une tendance vers l'élargissement de la gamme de produits imprimés avec des cycles de vie plus courts. La publicité, comme les catalogues de vente par correspondance, les périodiques et les journaux se diversifient. Les cycles sont plus courts et les nouvelles publications plus fréquentes. Par conséquent, on a de plus en plus tendance en Europe et en Amérique du Nord à développer du matériel de production qui permet de produire des imprimés diversifiés tout en respectant les contraintes de délais et en augmentant l'efficacité de production. Les grandes imprimeries examinent les avantages de l'intégration de presses rotatives offset grand format dans leur chaîne de production afin de permettre l'impression simultanée en volumes élevés d'une variété de produits imprimés dans des impositions multiples.

Pour répondre aux besoins de ces nouvelles tendances, Screen a consacré ses ressources et ses connaissances comme pionnier du développement de CtP thermique à créer une machine qui peut générer des plaques substantiellement plus grandes que par le passé. Le PlateRite Ultima 48000 est le fruit de ces efforts et est désormais disponible au marché mondial. Ce dispositif thermique contribuera à atteindre la productivité la plus élevée à partir des nouvelles presses offset rotatives grand format qui devraient envahir l'industrie sous peu. Ces presses exigent des plaques mesurant jusqu'à 2900 mm x 1350 mm, soit jusqu'à 96 pages A4.

Les **PlateRite Ultima 24000 et 36000**, complètent les nouvelles presses grand format et conviennent idéalement aux presses offset feuilles et rotatives pour les applications de

labeur, presse magazine, édition et packaging. De plus, la possibilité d'insoler deux plaques B1 simultanément en fait les CtP B1 les plus rapides au monde. Il est possible de produire un jeu complet de plaques perforées B1 pour une presse 12 groupes, en moins de 15 minutes.

### **En vedette à la Drupa**

Le stand de Screen à la Drupa (Hall 8b, Stand A61) présente les systèmes PlateRite 4300 et PlateRite 8200 Niagara. Conçu pour le marché B2, le PlateRite 4300E peut produire jusqu'à 11 plaques par heure et être mis à niveau sur place vers le modèle plus rapide PlateRite 4300S, capable de produire 21 plaques par heure. Il s'accompagne de nombreuses options d'automatisation, allant d'une simple cassette unique à chargement automatique pouvant accepter un maximum de 50 plaques à un système multicassettes offrant 15 heures de fonctionnement autonome.

Le PlateRite 8200 Niagara est un CtP économique développé pour permettre au plus grand nombre de bénéficier de la production numérique de plaques. Il est équipé d'une tête d'écriture brevetée qui utilise les technologies laser et optiques avancées de Screen. Cette approche innovante a permis à la société d'établir un nouveau seuil prix-performances pour les CtP.

### **Outils de flux: Trueflownet**

Screen continue d'être engagée à fournir une solution de flux Trueflownet complète qui pilotera tous les types de dispositifs d'impression à la demande pour l'impression de documents et l'impression sur les marchés de l'affichage, du packaging et industriel.

A la Drupa, les visiteurs pourront voir des outils optimisés pour la production numérique (p. ex. données variables et versions multiples) et encore plus d'outils de rationalisation de l'automatisation, du contrôle et de la gestion de la production.

### **FIN**

**Images** : disponibles auprès de [ruth@splashpr.co.uk](mailto:ruth@splashpr.co.uk)

### **À propos de Screen**

Dainippon Screen Mfg. Co., Ltd (Kyoto, Japon) est l'un des plus grands fabricants et fournisseurs mondiaux de composants systèmes pour le prépresse et l'imprimerie. Sa vaste gamme d'équipement comprend des scanners, systèmes de flux, RIP, systèmes d'épreuves, systèmes d'écriture de plaques et presses numériques. La société est aussi réputée pour la fabrication d'équipement pour les industries de production d'écrans plats et de semi-conducteurs.

Pour plus d'informations sur les revendeurs régionaux et les produits Screen, veuillez visiter notre site à l'adresse [www.screeneurope.com](http://www.screeneurope.com).

### **Contacts pour la presse :**

**Screen Europe** : Tim Taylor, Marketing Manager, Screen Europe. T : +31 (20)456 7871, E : [tim.taylor@screeneurope.com](mailto:tim.taylor@screeneurope.com)

**Splash!PR** : Ruth Clark. Tél. : + 44 (0) 1580 241177. E : [ruth@splashpr.co.uk](mailto:ruth@splashpr.co.uk)