

UTILISATION : ÉTIQUETTES DE PRODUITS

Fiche d'informations

Entreprise :

JH Label Solutions – James Hamilton Group
59 Millennium Way, Lurgan, Craigavon BT66
8DH · Royaume-Uni
+44 28 3832 6761
<https://jhlabelsolutions.co.uk/>

Produit Screen :

Truepress Jet L350UV+

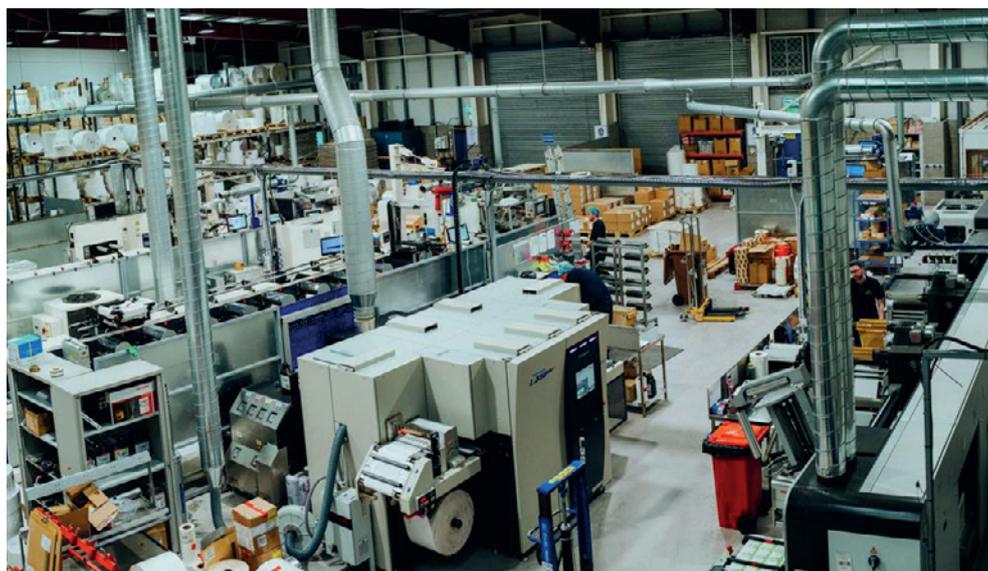
Faits saillants :

- La Truepress Jet L350UV+ permet à JH Label Solutions d'effectuer des tirages à haut volume et à rotation rapide, grâce à la robustesse et à la rapidité de sa technologie
- Parmi les autres avantages, on peut citer la haute qualité d'impression, la correspondance des couleurs, la flexibilité des quantités imprimées et la rentabilité
- L'impression à jet d'encre réduit par ailleurs le gaspillage d'encre

« Notre technologie Screen nous a indéniablement permis d'obtenir un panel de clients plus important et une part de marché plus forte. »

David Hedley, directeur général de JH Label Solutions

La Screen Truepress Jet L350UV+ a donné à JH Label Solutions l'avantage concurrentiel dont elle avait besoin pour gagner des parts de marché



Fondé en 1923, le groupe James Hamilton est une entreprise familiale privée détenue désormais par la troisième génération. Négociant de papier d'emballage et de ficelle pour l'industrie du linge à ses débuts, le groupe compte désormais plus de 100 employés et grandit chaque année. Les divers départements du groupe proposent un vaste panel de produits imprimés, tels que dépliants, brochures, cartes de visite, livres, emballages et étiquettes. Les autres produits et services proposés par le groupe comprennent des fournitures de bureau, des roulements, et même des produits de décoration de pâtisserie pour la vente en gros et au détail.

Sur le marché des étiquettes depuis 2008

Pour compléter ses divisions existantes d'impression et d'emballage, le groupe a fait son entrée sur le marché des étiquettes en 2008, à l'origine dans le cadre d'une offre commerciale complémentaire. Se diversifier sur le marché des étiquettes semblait être l'évolution naturelle de l'entreprise. La valeur et les synergies combinées des imprimés, des emballages et des étiquettes permettent à JH Label Solutions de se mettre au service de secteurs particuliers, notamment dans l'industrie alimentaire. En se développant de manière organique, le groupe a acquis une connaissance approfondie du marché, au fait de ce qui fonctionne et de ce qui ne fonctionne pas, ainsi que les besoins et les désirs de sa clientèle.

La première Screen Truepress Jet L350UV+ au monde

JH Label Solutions a beaucoup investi dans les capacités d'impression numérique dernier cri. En 2017 et après neuf mois de recherche, il a été le premier client à acheter notre Screen Truepress Jet L350UV+. Certains secteurs s'accoutument mieux de la technologie à jet d'encre, notamment les boissons et les biens durables tels que l'étiquetage des produits chimiques et des bidons de pétrole. Ces secteurs sont appropriés pour la presse Screen. La vitesse de 60m/min et le large spectre de couleurs de la Truepress Jet L350UV+, ainsi que la nature robuste du jet d'encre ont apporté à JH Label Solutions l'avantage concurrentiel dont ils avaient besoin pour gagner des parts de marché dans ces secteurs, leur permettant ainsi de multiplier leur clientèle.

Le numérique offre de nombreux avantages



« L'impression numérique est très importante pour notre production, car elle offre une grande flexibilité », explique David Hedley, directeur général de JH Label Solutions. « C'est le choix d'impression idéal pour les petits tirages, la personnalisation et les délais serrés. Chaque client souhaite une étiquette reflète son produit et sa marque. Le numérique offre de nombreux avantages, notamment l'impression de haute qualité, la correspondance des couleurs, la flexibilité relative aux volumes d'impression, la rapidité des délais et, le plus important, la rentabilité. Un autre avantage de l'impression numérique est son aspect écologique, car le jet d'encre réduit le gaspillage d'encre, ce qui fait du processus d'impression numérique une option plus respectueuse de l'environnement. »

Selon David, la technologie d'impression numérique a fait ses preuves au fil du temps, devenant plus fiable, avec une meilleure correspondance des couleurs et moins de pannes de machines. Les progrès réalisés dans le domaine des procédés à jet d'encre permettent à chaque fois de produire les mêmes couleurs uniformes, avec un large éventail d'applications. « Avec l'impression à jet d'encre, le temps de fonctionnement est phénoménal : 10 minutes de configuration le matin et c'est parti pour toute la journée, sans aucune interruption. Du point de vue de la programmation, cela nous simplifie énormément la vie et nos clients en bénéficient pleinement », affirme-t-il.

Rapide, cohérente et rentable

L'impression numérique offre également la possibilité de produire des travaux de manière rapide, rentable, cohérente et, dans certains cas, unique, sans compromis sur la qualité. « Chez JH Labels Solutions, l'intégrité est au cœur de nos préoccupations. Nous nous efforçons sans cesse d'offrir la meilleure étiquette possible. Nos capacités numériques nous permettent de produire des étiquettes de haute qualité, parfaitement imprimées, rentables, durables et, surtout, adaptées à l'usage auquel elles sont destinées. »

Nouveaux investissements numériques

Quelle est la prochaine étape pour JH Label Solutions ? « Nous prévoyons d'autres investissements numériques dans le domaine de la finition de la production, car de plus en plus de clients cherchent à obtenir une finition haut de gamme pour les étiquettes de leurs produits. Ceci est particulièrement important sur le marché des boissons alcoolisées. »