

## Steckbrief

### Unternehmen:

JH Label Solutions – James Hamilton Group  
59 Millennium Way, Lurgan, Craigavon BT66  
8DH · Vereinigtes Königreich  
+44 28 3832 6761  
<https://jhlabelsolutions.co.uk/>

### Screen-Produkt:

Truepress Jet L350UV+

### Kurzinfo:

- Die Truepress Jet L350UV+ versetzt das Unternehmen JH Label Solutions mit der Robustheit und Geschwindigkeit ihrer Technologie in die Lage, hohe Auflagen und schnelle Durchlaufzeiten zu realisieren.
- Weitere Vorteile liegen in der hohen Druckqualität, der Farbabstimmung, der Flexibilität hinsichtlich des Druckumfangs und der Kosteneffizienz.
- Beim Tintenstrahldruck wird darüber hinaus der Tintenverbrauch reduziert.

„Unsere Screen-Technologie hat uns zweifellos die Erweiterung unseres Kundenstamms und den Ausbau unserer Marktanteile ermöglicht.“

David Hedley,  
Geschäftsführer von JH  
Label Solutions

Mit der Screen Truepress Jet L350UV+ verschaffte sich das Unternehmen JH Label Solutions den erforderlichen Wettbewerbsvorteil für den Ausbau seiner Marktanteile



Die 1923 gegründete James Hamilton Group ist ein privates Familienunternehmen, das mittlerweile von der dritten Generation geleitet wird. Die Gruppe, deren Ursprünge im Handel von Packpapier und Garn für die Wäscheindustrie liegen, beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter und verzeichnet seit Jahren ein kontinuierliches Wachstum. Die verschiedenen Geschäftsbereiche der Gruppe stellen eine Vielzahl von Druckerzeugnissen, von Prospekten und Broschüren über Visitenkarten und Bücher bis hin zu Verpackungen und Etiketten, her. Daneben bietet die Gruppe Produkte und Dienstleistungen wie bspw. Büroartikel, Lager und sogar Produkte für die Kuchendekoration für den Groß- und Einzelhandel an.

### Etikettenmarkt seit 2008

Der Einstieg der Gruppe in den Etikettenmarkt im Jahre 2008 sollte ursprünglich ein ergänzendes Angebot zu den bestehenden Geschäftsbereichen Print und Verpackung bereitstellen. Die Diversifizierung und die Tätigkeit auf dem Etikettenmarkt schienen sich als natürliche Entwicklung für das Unternehmen anzubieten. Mit dem geschaffenen Mehrwert und den Synergien aus der Bereitstellung von Druck, Verpackung und Etiketten ist JH Label Solutions in der Lage, spezifische Branchen insbesondere in der Lebensmittelindustrie zu bedienen. Im Rahmen ihres organischen Wachstums konnte die Gruppe fundierte Kenntnisse hinsichtlich ihres Markts erwerben. Im Unternehmen weiß man ganz genau, was funktioniert und was nicht, und kennt die Anforderungen und Wünsche des Kundenstamms.

### Die weltweit erste Screen Truepress Jet L350UV+

JH Label Solutions hat umfassend in die neuesten digitalen Druckmöglichkeiten investiert. Nach neunmonatiger Recherche war das Unternehmen im Jahr 2017 der erste Kunde, der unsere Screen Truepress Jet L350UV+ gekauft hat. Für manche Branchen ist der Einsatz eines Tintenstrahldruckers besser geeignet. Dazu gehören Etiketten für Getränke und Gebrauchsgüter wie Chemikalien und Ölfässer. Diese bieten den perfekten Anwendungszweck für die Druckmaschine aus dem Hause Screen. Mit Geschwindigkeiten von 60 m/Min. und dem breiten Farbspektrum der Truepress Jet L350UV+ sowie der Robustheit des Tintenstrahldrucks verschaffte sich das Unternehmen JH Label Solutions den erforderlichen Wettbewerbsvorteil für die Erweiterung seiner Marktanteile in diesen Branchen und den Ausbau seines Kundenstamms.

## Der Digitaldruck bietet eine ganze Reihe von Vorteilen



„Der Digitaldruck ist für unseren Produktionsmix unglaublich wichtig, da er eine so umfassende Flexibilität bietet“, so David Hedley, Geschäftsführer von JH Label Solutions. „Er stellt die ideale Printlösung für kleine Druckauflagen, Personalisierung und enge Zeitvorgaben dar. Jeder Kunde wünscht sich ein Etikett, das seinem Produkt und seiner Marke gerecht wird. Der Digitaldruck bietet eine ganze Reihe von Vorteilen, wie bspw. eine hohe Druckqualität, Farbabstimmung, Flexibilität in Bezug auf die Druckauflagen, schnelle Durchlaufzeiten und insbesondere eine starke Kosteneffizienz. Ein zusätzlicher Vorteil des Digitaldrucks liegt in seiner Umweltfreundlichkeit. Der geringere Tintenverbrauch beim Tintenstrahl Druck macht den digitalen Druckprozess zu einer umweltfreundlicheren Option.“

Laut David hat sich die Technologie des Digitaldrucks im Laufe der Zeit bewährt. Mit einer besseren Farbabstimmung und einer geringeren Anzahl an Maschinenausfällen ist sie zuverlässiger geworden. Die Fortschritte bei den Tintenstrahl Druckprozessen gewährleisten eine hohe Wiederholbarkeit der gleichbleibenden Farben mit einem breiten Anwendungsspektrum. „Der Tintenstrahl Druck bietet eine phänomenale Anfahrzeit: 10 Minuten Einrichten am Morgen und dann kann es losgehen: den ganzen Tag über, ohne Pause. Im Hinblick auf die Zeitplanung vereinfacht er das Leben und unsere Kunden profitieren sehr davon“, erläutert David.

### Schnell, beständig und kosteneffizient

Der Digitaldruck bietet darüber hinaus die Möglichkeit der schnellen, kosteneffizienten, beständigen und in einigen Fällen einzigartigen Erledigung von Druckaufträgen ohne Kompromisse bei der Qualität. „Der Schlüssel bei JH Labels Solutions ist die Vollständigkeit. Wir haben stets den Anspruch, die optimale Etikettierung bereitzustellen. Mit unseren digitalen Möglichkeiten können wir perfekt gedruckte, qualitativ hochwertige Etiketten mit den Vorteilen einer Kosteneffektivität, einer umfassenden Langlebigkeit und einer guten Zweckmäßigkeit herstellen.“

### Weitere digitale Investitionen

Was steht für JH Label Solutions demnächst auf dem Programm? „Wir planen weitere digitale Investitionen im Bereich der Druckfertigung, da zunehmend mehr Kunden ein hochwertiges Finish ihrer Produktetiketten wünschen. Dies ist insbesondere im Markt für alkoholische Getränke von hoher Bedeutung.“